SIRE RAPID opaco

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE

	Descrizione del prodotto
Descrizione	Smalto sintetico opaco a rapida essiccazione a base di resine alchidiche modificate con buon potere di riempimento e di tenuta agli agenti atmosferici. Il prodotto è dotato di veloce essiccazione ed indurimento anche negli strati profondi. Idoneo per la finitura di manufatti industriali ove è richiesta una rapida movimentazione e tenuta nel tempo. Caratteristiche principali: - Buon potere di riempimento e di tenuta agli agenti atmosferici; - Rapido in essiccazione; - Finitura opaca per vari settori dell'industria.
Campo di applicazione	Idoneo per la verniciatura di manufatti metallici in genere quali scaffalature, macchine operatrici, trattori e rimorchi agricoli, attrezzature metalliche in genere.
Imballaggi	Secchio in metallo Kg. 3-5-20 convertitore kg. 0,85 – 2,55 – 4,25 – 17
	Dati tecnici
Legante	Resine alchidiche modificate e solventi: miscela di idrocarburi alifatici
Gloss	Opaco: < 20 Gloss (angolo 60°)
Massa volumica	1,180 ÷ 1,360 kg/l (secondo le tinte)
Viscosità	12 ± 2
Spessore secco consigliato	45÷ 55 µm
Contenuto solidi UNI 8906	61 ± 2
Punto di infiammabilità	> 21 *C
Resa indicativa	15-16 m^2/kg ad uno spessore di 50 micron
Diluizione	diluente polivalente/nitro
COV (Direttiva 2004/42/CE)	Non rientra nell'ambito direttiva EU 2004/42/EC (d. lgs.161/2006).
	Preparazione dei supporti
	Superfici in metallo ferroso mai verniciato: - Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Per eliminare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore SIRENAFER. - Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare 1 strato di antiruggine PRIMER RAPID. - Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio. - Applicare 2 strati di SIRE RAPID OPACO secondo le modalità indicate. **Superfici in metallo ferroso già verniciato:** - Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale,carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle. Per eliminare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore SIRENAFER. - Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbiatura al grado SA2 1/2,oppure utilizzando lo SVERNICIATORE UNIVERSALE e successiva accurata pulizia meccanica o manuale. - Eliminare la polvere dal supporto. - Applicare 1 strato di antiruggine PRIMER RAPID su superfici perfettamente asciutte. - Applicare 2 strati di SIRE RAPID secondo le modalità indicate. **Superfici zincate in alluminio o leghe leggere:** - Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia meccanica o manuale. - Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente. - Eliminare ogni traccia di polvere e procedere all'applicazione del fondo anticorrosivo PRIMER ZINC su supporto perfettamente asciutto. - Applicare 2 strati di SIRE RAPID secondo le modalità indicate.

Colorazione

Prodotto finito

Il prodotto è pronto nei colori BIANCO RAL 9010 – NERO RAL 9005

il prodotto può inoltre essere fornito in tutte le tinte RAL suddivise per fasce di colore

il prodotto ha i converter per essere colorato tramite il sistema tintometrico SIRESOL TINT

Applicazione

Indicazioni applicative

Condizioni dell'ambiente e del supporto:
Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: <75%
Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C
Supporto asciutto.
- Attrezzi: pennello e spruzzo.
- Nr strati: almeno 2 strati.
- Diluente: diluente polivalente/nitro
- Diluizione: a pennello 0-5%; a spruzzo 20-30%.
- Resa indicativa: 15-16 m^2/kg ad uno spessore di 50 micron

Aerografo: ugello mm 1,5 pressione atm 3-4
Airless: ugello 0,013-0,019 pollici / pressione 120-160 kg/cm^2 / rapporto di compressione 30÷1

Essiccazione

(a 25 °C e 65% di U.R.): fuori polvere in 20 min.; al tatto in 2 ore; sovraverniciabile dopo 7 ore e non oltre 24 ore con smalti a rapida essiccazione e sintetici.

Avvertenze

Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.
Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stoccarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.
Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Magazzinaggio

Temperatura massima di conservazione: +30 °C
Temperatura minima di conservazione: +5 °C
Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

Aggiornamento 3/2020

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità. Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica

S.A.R.A. Srl
ZONA IND. FONDO VALLE SINELLO
66052 GISSI – CH - ITALY
TEL. +39 0873 941332
info@sirevernici.it
www.saraedilsystem.it