SIRE EPOX 1205 EPOSSI BITUME

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO REATTIVO ALTO SOLIDO CON CATRAME ALIFATICO

Descrizione del prodotto

Descrizione	Formulato epossidico bicomponente modificato con catrame di carbon fossile, esente da solventi, formulato per la protezione impermeabile ed anticorrosiva di strutture in cls e acciaio, sottoposte a notevole aggressione chimico-fisica. Indicato per applicazioni ad altissimo spessore, il film presenta un aspetto semiopaco, il film asciutto presenta un ottima resistenza all'immersione in acqua ed agli agenti chimici, da applicare sempre su acciaio o cemento primerizzato, il film ottenuto, anche quando completamente reticolato, risulta plastico e tenero all'unghia a causa del catrame presente in formulazione. Lo stesso catrame fa si che il prodotto rammollisca alle alte temperature (100°C)
Campo di applicazione	verniciatura di manufatti in ferro o cemento che prevedono come destinazione d'uso ambienti particolarmente umidi, tipo vasche di contenimento, tubi interrati, grondaie, e serbatoio, in particolare in caso di interramento del manufatto.
Imballaggi	prodotto finitonero RAL 9005 kg. 5-20 + catalizzatore

Dati tecnici

Residuo secco	72.5% in peso – 56.3% in volume
Durezza superficiale	88 Buchholz
Viscosità	20 ÷ 22 ISO ∅ 8, s
COV	< 380 gr/litro

Preparazione dei supporti

Calcestruzzo:
Il calcestruzzo di sottofondo deve essere compatto, sano, esente da lattime di cemento,polvere,partifriabilioindistacco,polvere,olio,disarmanti,grasso ed altre impurità L'umidità massima ammessa è l'8%.
La sabbiatura è sempre consigliabile perché aumenta l'adesione; ciò vale in particolare per opere destinate successivamente a venire sommerse. Eventualmente pretrattare grossi buchi, vespaio e cavità con malte cementizie o resinose.
Acciaio:
Deve essere sabbiato fino ad un grado di pulizia SA21/2 secondo la norma ENISO 12944, parte 4. La superficie deve essere pulita e sgrassata. Il grado di ruvidità medio superficiale Rz deve essere >50 um

Applicazione

Catalisi:
catalizzatore E29 rapporto di catalisi 5:1 (100 PARTI DI A : 20 PARTI DI B)
Diluizione: diluente per epossidici/diluente polivalente
Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sopraindicato
Preparazione del materiale
Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fono a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti
catalizzatore E29 rapporto di catalisi 5:1 (100 PARTI DI A : 20 PARTI DI B)
Metodi di applicazione
Lo spessore del film secco specificato si ottiene con spruzzo airless o a pennello. La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spray di solito si ottengono i risultati migliori. Aggiungendo solvente si riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle con- dizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Applicazione

Pennello o rullo
Non diluire il prodotto. L'indurimento, specialmente sott'acqua, potrebbe essere fortemente ritardato.
Spruzzo airless
Con una pressione minima di spruzzo alla pistola pari a 150 bar, diametro del tubo min. 3/8" o 9,5 mm, ugelli con foro da 0,53 - 0,66 mm (0,021 - 0,026 pollici) e angolo di spruzzatura di 40-80°. In caso di basse temperature è possibile aggiungere fino ad un massimo del 5% di Diluente S. In tal caso non è possibile l'immediata esposizione all'acqua del rivestimento.
Temperatura per la posa: minimo +5°C (materiale e superficie da trattare). In condizioni particolarmente sfavorevoli, es. presenza di aria molto umida a contatto col prodotto fresco, è possibile che si verifichino uno scolorimento verso il marrone della superficie o raggrinzamento del film di prodotto. Questi fenomeni non influenzano comunque la qualità del rivesti- mento finale.
Tempo di applicazione: circa 1,5 h +20°C.
Tempo di attesa tra le mani: Il tempo di attesa tra una mano e l'altra dipende dalla temperatura e dalle condizioni ambientali come segue, valutato per un film di prodotto di spessore max. 150 µm:
+5°C: min. 36 h - max 96 h
+10°C: min. 30 h - max 72 h
+15°C: min. 24 h - max 60 h
+20°C: min. 12 h - max 48 h
+25°C: min. 8 h - max 36 h
+30°C: min. 6 h - max 24 h
Se il tempo massimo di attesa non può essere rispettato si deve riattivare la superficie mediante leggera sabbiatura al fine di evitare problemi di adesione del nuovo strato. Prima della posa della mano successiva è necessario rimuovere accuratamente la polvere.Il tempo di attesa tra la mano di fondo PRIMER EPOX è di 24 h a+20°C (consultare la relativa scheda tecnica)
Tempo di indurimento A +20°C e con buona ventilazione l'indurimento completo viene raggiunto dopo ca. 8- 10 giorni. Con temperature più basse, (+10°C), il materiale indurisce in modo considerevolmente più lento. L'indurimento è garantito anche sott'acqua.

Consumo

Peso specifico kg/L	% Contenuto di solidi circa		Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:			
	in volume	in peso	umido µm	secco µm	ca kg/m²	ca. m²/kg
1,8	87	96	175	150	0,310	3,25

Avvertenze

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.
Ecologia Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

Aggiornamento 3/2020

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità. Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica

S.A.R.A. Srl
ZONA IND. FONDO VALLE SINELLO
66052 GISSI – CH - ITALY
TEL. +39 0873 941332
info@sirevernici.it
www.saraedilsystem.it