EPOSSIDICO PER ALIMENTI

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO 2K LUCIDO ATOSSICO PER ALIMENTI

	Descrizione del prodotto
Descrizione	Formulato bicomponente a base di resine epossidiche ad alto solido con induritore alifatico. L'indurimento avviene per reazione a freddo senza fenomeni di ritiro, presentando successivamente una superficie lucida,compatta, omogenea, resistente all'abrasione, impermeabile all'acqua, agli olii, al vapore e buona resistenza all'ingiallimento.Data la particolare formulazione, pur avendo il prodotto una buona resistenza chimica, in caso di particolari aggressioni chimiche può essere soggetto a fenomeni di viraggio di colore che peraltro non ne inficiano le proprietà generali. E' privo di ammine aromatiche e di ftalato di butile; tutte le materie prime sono incluse nelle liste delle sostanze positive ammesse e previste dalla normativa europea ed italiana
Campo di applicazione	Il prodotto atossico è adatto per il rivestimento di contenitori per industrie alimentari, farmaceutiche ed enologiche che debbono contenere: acqua potabile, vino, birra, latte, olio di oliva e di semi, conserve alimentari, succhi di frutta non fermentati, mosti fermentati e sciroppi di zucchero sino a 95°C
	Dati tecnici
Legante	Epoxy poliamidico
Gloss	Lucido > 80 gloss
Peso specifico A+B	1,37 ± 0,05 Kg/l
Residuo secco	A+B % (p/p) 94 ± 1 / % (v/v) 90 ± 1
Viscosità Brookfield (A + B)	a 20°C 45.000 ± 15.000 cPs
Resistenza alla compressione	MPa 103
Resistenza a flessotrazione	Mpa 55
Durezza Shore D	Un. 90
Spessore	M 165
Permeabilità al vapore acqueo	spessore d'aria equivalente SD, senza armatura 0,64 mm: m 7,2 ± 0,4 (Classe II)
Assorbimento capillare acqua, COV	e permeabilità all'acqua kg/(m^2·√h) 0,0090 ± 0,0004
	Preparazione dei supporti

Serbatoi in cemento

La superficie da rivestire dev'essere perfettamente asciutta ed impermeabilizzata dall'esterno se interrata. Su cemento già precedentemente verniciato é necessaria la sabbiatura per asportare tutti i residui di vecchie pitture e incrostazioni saline (sali di calcio, tartrati ecc...). Non disponendo di sabbiatura procedere mediante carteggiatura con disco rotante, o raschiatura a mano. Dovendo effettuare stuccature di fessurazioni non attive è possibile utilizzare stucco epossidico. Dovendo sigillare giunzioni fra cemento e tubazioni in ferro o fessurazioni considerate attive è opportuno utilizzare sigillanti idonei. Il RIVESTIMENTO va preceduto dall'applicazione di mani di fondo come SIRECEM BARRIER in caso di superfici umide o in controspinta, oppure AQUA PRIMER negli altri casi.

Serbatoi in ferro

É indispensabile la sabbiatura secondo SSPC-SP10 al grado Sa 2½; ove non esista la possibilitá, è possibile la preparazione mediante brossatura meccanica manuale con disco rotante seguito da uno sgrassaggio con solventi (fare attenzione in ambiente chiuso sia al pericolo d'incendio che alle esalazioni nocive del solvente). Si consiglia l'applicazione di una ripresa di anticorrosivo epossidico PRIMER EPOX epossipoliammidico in solvente.

Serbatoi in vetroresina

La superficie deve essere perfettamente asciutta e pulita. Asportare mediante spazzolatura tutti i residui (incrostazioni e vecchi rivestimenti). Stuccare eventuali crepe o parti friabili e procedere alla applicazione del prodotto.

Applicazione

Applicazione

Catalisi:
catalizzatore proprio rapporto di catalisi 2:1 (100 PARTI DI A: 50 PARTI DI B)
Diluizione: alcool puro 99°
Pot life miscela 35 minuti
Applicazione:
Applicazione a pennello/rullo a pelo corto:
• a seconda dello spessore desiderato, applicare in mano unica o 2 mani intervallate da almeno 24 ore a +15°C, 14 ore a +20°C, 12 ore a +25°C;
• tra la prima e la seconda mano è necessario provvedere ad una leggera carteggiatura per facilitare l'adesione;
• nel caso in cui l'applicazione avvenga con temperature superiori a +25°C, è opportuno preparare piccoli impasti A+B per evitare che il prodotto si scaldi e si degradi per reazione chimica.
A temperature superiori a +23°C, infatti, si osserva una consistente riduzione del pot-life della miscela A+B;
• durante l'applicazione, realizzare uno strato uniforme di prodotto e una bagnatura omogenea del supporto senza punti scoperti.
Applicazione a spruzzo con air-less:
a seconda dello spessore desiderato, applicare in mano unica o 2 mani intervallate da almeno 24 ore a +15°C, 14 ore a +20°C, 12 ore a +25°C;
• tra la prima e la seconda mano è necessario provvedere ad una leggera carteggiatura per facilitare l'adesione;
• parametri di spruzzatura:
→ diametro ugello: 0,015 – 0,023 pollici (pari a 15 – 23 mils o 0,38 – 0,53 mm)
→ pressione pompa: 200 – 300 bar
Consumo:
per 1 mm di spessore è necessario applicare 1,45 kg di prodotto (A+B) per m^2
Essicazione :
Tempo di essiccazione superficiale (+15°C, 50%UR), EN ISO 9117-3 ore 12 ± 1
Tempo di essiccazione superficiale (+20°C, 50%UR), EN ISO 9117-3 ore 8 ± 1
Tempo di essiccazione superficiale (+25°C, 50%UR), EN ISO 9117-3 ore 6 ± 1
Tempo di maturazione completa (a 23°C, 50% UR) giorni 7
Temperatura d'esercizio °C da -10 a +65

Stoccaggio

• 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C.
• Il prodotto teme il gelo.

Avvertenze

Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra che deve essere protetta dal gelo e dal caldo eccessivo. Una volta diluito il preparato deve essere usato nell'arco di pochi giorni. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. Residui liquidi o solidi devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali

Aggiornamento 3/2020

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità. Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica

S.A.R.A. Srl
ZONA IND. FONDO VALLE SINELLO
66052 GISSI – CH - ITALY
TEL. +39 0873 941332
info@sirevernici.it
www.saraedilsystem.it