EPOTINT-S680



RIVESTIMENTO EPOSSIDICO 2K A BASE ACQUA NEUTRO E COLORATO

	Descrizione del prodotto
Descrizione	Dispersione acquosa bicomponente colorata a base di resina epossidica, buone caratteristiche di permeabilità al vapore acqueo, con finitura lucida o opaca, dedicato al traffico leggero o medio. Il rivestimento ottenuto presenta buona resistenza ad oli, lubrificanti e alla maggiorparte di solventi, acidi e basi diluiti.
Campo di applicazione	EPOTINT-S680, opportunamente diluito, può essere applicato direttamente su svariati sottofondi quali superfici cementizie, piastrelle, cartongesso, massetti di anidride e magnesite. E' inoltre adatto al rivestimento di superfici verticali o soffitti
Imballaggi Colori	Secchio in metallo kg. 20 neutro e colorato con paste della serie 807
	Dati tecnici
Legante Massa volumica Adesione al calcestruzzo Resistenza all'abrasione Resistenza alla luce COV	Resina epossidica in dispersione acquosa miscela liquida A+B circa 1,31 g/cm³ > 1,5 N/mm² 97 mg/1000 cicli 6 (Scala 1–8, 8 = molto buona) Direttiva UE 2004/42 (categoria di prodotti IIA / j tipo sb) è di 500g/l in stato pronto all'uso (limite 2010). Il contenuto massimo di EPOTINT-S680 in stato pronto all'uso è di <500g/l VOC.
	Preparazione del supporto e consistenza
	Il supporto deve essere sufficientemente solido (resistenza a compressione almeno 25 N/mm2). L'adesione della resina epossidica su un supporto minerale è basata sull'ancoraggio mediante porosità e sulla buona capacità di penetrazione nel sottofondo. Le superfici estremamente compatte o vibrate, ossia estremamente lisce e molto dense, necessitano di una preparazione più intensa del supporto. Il sottofondo deve essere pretrattato mediante pallinatura o molatura al diamante. EPOTINT-S680 può essere applicato direttamente sul sup-porto cementizio. Il sottofondo deve offrire una forza di ade-sione di almeno 1,5 N/mm². Inoltre deve essere libero da mac-chie di oli, grassi, elementi distaccati ecc., poiché potrebbero compromettere l'adesione dei materiali applicati. Eliminare prima a regola d'arte le eventuali fessure o cavità. Esaminare la compatibilità con rivestimenti preesistenti. Sottofondi di magnesite dovranno essere pretrattati con una soluzione acida ed in seguito opportunamente neutralizzati con abbondante acqua. Il sottofondo dovrà presentarsi asciutto prima dell'applicazione di EPOTINT-S680. Avere cura che prima e durante la fase d'indurimento, EPOTINT-S680 non entri in contatto con nessuna sostanza a contenuto di silicone o capace di inibire la reazione in alcun modo.
	Lavorazione
	Il prodotto è fornito in confezioni bicomponente con quantitativi predosati. Prima della lavorazione, il materiale deve essere riscaldato almeno alla temperatura ambiente (temperatura del locale e del supporto). Versare interamente il contenuto del componente B nella confezione del componente A. Miscelare con un miscelatore elet-trico (circa 1 – 2 min.), travasare la miscela in un contenitore pulito e rimescolarla ancora brevemente. L'introduzione d'aria durante il processo dovrebbe essere evitata il più possibile. Il prodotto può essere successivamente diluito fino ad un mas-simo di 20% in peso con acqua pulita. Applicare una o più mani mediante l'utilizzo di rullo a pelo raso fino al raggiungimento dello spessore e conertura desiderati

La formazione di pozze di prodotto dovrebbe essere evitata.

Al fine di assicurare una uniforme e rapida evaporazione dell'acqua contenuta nel prodotto, l'umidità relativa dell'aria non dovrebbe eccedere il 75%, sia durante il processo di applicazione che durante la

spessore e copertura desiderati.

cura.

EPOTINT-S680 2

Lavorazionesegue/...

- 1. Tempo di lavorabilità (20°C) : circa 35 minuti
- 2. Temperatura di applicazione: 15-25 °C (min. 3°C sopra il punto di rugiada)
- 3. Consumo di materiale : appross. 200-400 g.m² (dipendente dal sottofondo)
- 4. Umidità relativa: < 80%
- 5. Pedonabilità (20 °C) : dopo circa 22 ore
- 6. Mano successiva (20°C): entro 24-28 ore
- 7. Resistenza meccanica (20°C): dopo 7 giorni
- 8. Resistenza chimica (20°C): dopo 28 giorni
- 9. Umidità relativa: < 70% durante la posa in opera e la fase d'indurimento

Note importanti

Mano successiva

Carteggiare per favorire l'aggrappaggio qualora una ulteriore mano di prodotto venisse applicata oltre le successive 24 ore alla mano precedente.

Manutenzione

Si raccomanda di eseguire una regolare manutenzione allo scopo di mantenere inalterate le proprietà del rivestimento resinoso.

Salute e sicurezza

Per una sicura manipolazione del prodotto fare riferimento alle schede di sicurezza fornite. Indossare i corretti dispositivi di protezione individuale durante la manipolazione. Il contatto di resine sintetiche con la pelle può sviluppare irritazioni e reazioni allergiche.

Colori/colorazione

EPOTINT-S680 viene fornito neutro, colorato o neutro da colorare prima dell'applicazione. Sono possibili piccole variazioni di colore tra diversi lotti di produzione dovute alle materie prime utilizzate. Colori chiari possono variare la loro tonalità nel tempo o a seguito dell'aggiunta di carica quarzifera. Le resine epossidiche in generale presentano scarsa resistenza all'ingiallimento in presenza di raggi UV.

Oltre che la luce solare, anche le luci artificiali possono portare ad un ingiallimento della superficie resinosa, le caratteristiche tecniche del rivestimento non vengono comunquecompromesse.

Misure di sicurezza

Per ulteriori informazioni sull'uso sicuro del prodotto, siete pregati di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza e le linee guida dell'industria chimica per l'uso dei pro-dotti applicativi (M004/M023). Durante la lavorazione, indossare indumenti protettivi e occhiali di protezione.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare disturbi della salute e allergie.

Note importanti

Il monitoraggio della temperatura ambiente oltre che a quella del sottofondo e del prodotto sono di particolare importanza.

La reazione di reticolazione è inibita a basse temperature e accelerata ad alte temperature.

Tenere conto di questo anche per valutare il tempo di intervallo tra le mani e il tempo di calpestabilità.

Differenti temperature portano a differenti viscosità del prodotto,questo può causare variazione nei

Proteggere il prodotto dall'esposizione all'acqua durante la fase di reticolazione e dopo le successive 24 ore (a 20°C).

Durante questo periodo, il contatto con l'acqua potrebbe portare alla formazione di macchie bianche (carbammati) sulla superficie del rivestimento.

Proteggere dalle infiltrazioni di acqua provenienti dal sottofondo, durante e dopo la reticolazione.

Note legali:

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. È responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

Aggiornamento

3/2020

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità. Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica

